

ELEKTRA

JATKOKSETTOMAT KULUTUSPINNAT

Koko rengas vulkanoidaan yhdellä kertaa. Paahtolämpö pysyy automaattisesti tasaisena muotin kaikilla osilla, niin että ylikuumennuksen tai raa'aksi jäämisen mahdollisuutta ei ole.

KUMIKORJAAMO ELEKTRA

HELSINKI, PITKÄNSILLANRANTA 5.

PUH. 305.

Uudet kulu- Kuluneiden autorenkaiden uusiminen voi
tuspinnat. autoilijalle merkitä säästöä tai tappiota.

Säästöä se merkitsee silloin kun uusittavaksi annettu rengas on kudoksiltaan ja sivuiltaan luja ja eheä, kun uusi kulutuspinna tehdään ensiluokkaisista aineista oikealla tavalla ja kun uusintakustannukset ovat halvat. Se merkitsee säästöä, jos rengas saadaan uusituksi 30—50 %:lla uuden renkaan hinnasta ja uudistettu rengas on kelpoellinen 75—100 %:iin uuden renkaan ajokilometreistä.

Mutta renkaiden uusiminen on tappioksi autoilijalle, jos uusittavaksi annetaan liian heikko rengas, jos uusi kulutuspinna kiinnitetään väärin tai huonosti ja jos uusimistyön hinta on kohtuuttoman korkea. Ei kannata maksaa 200 markkaakaan 29×4.40 renkaan uusimisesta, jos se 5000 kilometriä ajettua on vietävä korjattavaksi heikosta rakenteesta aiheutuneista vioista.

Millainen ren- Rengas, jonka kudokset ovat
gas ei kelpaa paikoittain irtaantuneet toisistaan,
uusittavaksi? jossa on isoja reikiä tai irtaantuneita
sisuspaikkoja, jonka sivut ovat kuluneet tai hankautuneet rikki pitemmältä alalta j. n. e., ei kelpaa uusittavaksi. Sellainen rengas tulee uusittuna tavallisesti käyttökelvottomaksi ennenkuin uusi kulutuspinna on kerinnyt paljoakaan heikontua. „Kuollutta“ rengasta ei kannata yrittää herättää henkiin, mutta „sairas“ voidaan kyllä parantaa.

Renkaiden uusinta-menetelmät. Käytännössä on pääasiallisesti kaksi menetelmää.

1) *Yksinkertainen päällystys eli n. s. „capping“-menetelmä.*

Kuluneen renkaan pinnalle kiinnitetään uutta pintakumia (merkitty mustalla kuvassa 1), joka vulkanoidaan muotissa sopivassa lämmössä. Työ on yksinkertainen ja helppo suorittaa ja uuden kumin menekki on vähäinen, mutta kun enemmän tai vähemmän lahonnut pintavahviekangas ja sen syvennyksiin ja huokosiin joutunut lika jäävät paikoilleen, antaa renkaiden tällä tavoin suoritettu uusinta tuskin koskaan yhtä hyvää tulosta kuin n. s.

2) Täysiuusinta (kuva 2)

Tässä nyljetään renkaasta ensin entinen kulutuspinna ja sen mukana pintavahvistekangas pois. Rengaskudoksien viat ovat silloin helposti havaittavissa ja korjattavissa, ja kun renkaalle tässä tapauksessa kiinnitetään n. s. valmiiksi rakennettua selkäkumia, jossa kumin mukana on myöskin kerros uutta pintavahvistekangasta, antaa tällainen uusinta tavallisesti aina hyvän tuloksen. Työ ja aiheet maksavat kyllä tällöin jonkun verran enemmän, mutta tämä lisäkustannus tulee säännöllisesti monin verroin korvatuksi renkaasta saatavalla suuremmalla ajokilometrimäärällä.

Autoilijan olisi aina oman etunsa vuoksi vaadittava renkaiden uusinta toimitettavaksi viimeksimainitulla tavalla. Tämä tapa antaa parhaimmat tulokset ja sitä käyttävät johta-

vat amerikkalaiset autorengaskorjaamot, joissa vain poikkeustapauksissa „capping“-menetelmä tulee kysymykseen.

Tavallinen kulutuspinnojen vulkanoiminen.

Renkaalle kiinnitetty raakakumi on vulkanoitava ennenkuin rengas kelpaa käytettäväksi. Vulkanoiminen toimitetaan tavallisesti kuumentamalla osa rengasta kerrallaan sopivassa muotissa. Osittaisessa kuumennuksessa on mahdoton antaa uuden kulutuspinnan joka kohdalle tasainen lämpö, mikä myöhemmin huomataan renkaan pinnan epätasaisena kulumisena. Uuden kulutuspinnan jatkoskohtien kiinnittyminen renkaaseen voi myöskin olla epävarmaa.

Kulutuspintojen vulkanoiminen Elektrassa.

Kumikorjaamo Elektrassa tapahtuu koko renkaan vulkanoiminen yhdellä kertaa erikoiskoneessa, siis aivan sama järjestelmä, minkä mukaan uusien renkaiden valmistaminen

tehtaissa tapahtuu. Mitään jatkokohtia renkaaseen siis ei tule, joten uusi kulutuspinta kestää käytännössä kaikilta osiltaan yhtä kauan. Automaattinen säätölaitos pitää vulkanoimislämmön tarkalleen tasaisena, niin että uuden kulutuspinnan vulkanoiminen tapahtuu ehdottomasti oikein ja vahingoittamatta mitään renkaan osaa.

KUMIKORJAAMO ELEKTRA

OMIST. INSIN. **EINO HENTTU**
HELSINKI, PITKÄNSILLANRANTA 5
PUHELIN 305

Kaikenlaiset autorengaskorjaukset suoritetaan halvalla ja nopeasti Amerikan johtavissa vulkaniseramoissa hankittuilla ammattitaidolla.

Kulutuspinna-erikoiskoneessa voidaan toistaiseksi käsitellä seuraavat rengaskoot:

(Sulkumerkeissä koot uuden merkitsemistavan mukaan).

29 × 4.40 (4.40—21)

29 × 4.75 (4.75—20)

30 × 4.50 (4.50—21)

29 × 4.95 (4.95—20)

30 × 5.00 (5.00—20)

29 × 5.25 (5.25—19)

30 × 4.75 (4.75—21)

30 × 4.95 (4.95—21)

31 × 5.00 (5.00—21)

30 × 5.25 (5.25—20)

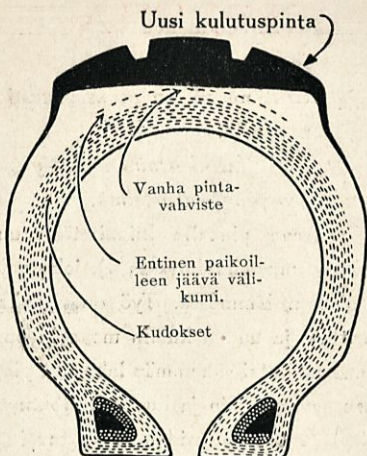
31 × 5.25 (5.25—21)

31 × 6.00 (6.00—19)

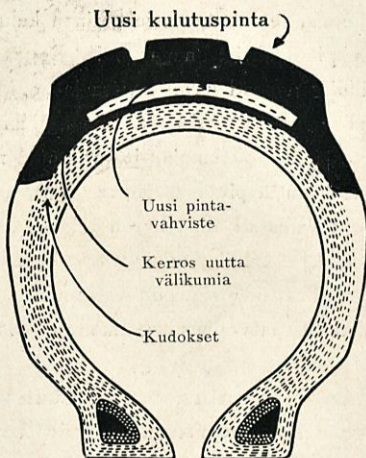
30 × 6.20 (6.20—18)

30 × 5

Muiden rengaskokojen kulutuspinnat vulkanoidaan toistaiseksi viidennesympyrämuoteissa.



Kuva 1. „Capping“-kulutuspinna kiinnitetään vanhalle pinnalle. Entinen pintavahvistekangas jää paikoilleen.



Kuva 2. Täysiuusittu kulutuspinna uusine pintavahvisteineen. Vanha kulutuspinna on ennen uuden kiinnittämistä irroitettu.